IGS3763

Двухкомпонентный силиконовый герметик для стеклопакетов

Описание продукта

IGS3763 — силикон с высоким модулем упругости, с нейтральной системой отверждения, предназначенный для вторичной герметизации теплоизоляционных стеклопакетов, предназначенных для структурного и неструктурного остекления. IGS3763 представляет собой двухкомпонентный силикон, обладающий регулируемым временем сохранения текучести и быстрым отверждением в толстых слоях, что является преимуществом во время технологической проработки и производства.

Основные характеристики и преимущества

Эксплуатационные показатели

- **Долговечность силикона** – Отвержденный силиконовый каучук обладает отличной долговременной устойчивостью к естественным климатическим воздействиям: повышенным и пониженным температурам, ультрафиолетовому излучению, дождю и снегу. На протяжении срока эксплуатации он практически не изменяет своей эластичности
- **Адгезионные свойства** –Обладает сильной адгезией к множеству распространенных материалов дистанционных рамок, не требует грунтования.
- **Прочность конструкции** – Может использоваться в качестве вторичного герметика для теплоизоляционных стеклопакетов, предназначенных для структурного остекления.

Показатели нанесения

- **Низкая вязкость прокачивания** – Обеспечивает высокую пропускную способность оборудования, сниженные нагрузки на производственное насосное оборудование и заполнение герметизируемого соединения без пустот.
- **Малая усадка и невысокая склонность к образованию наплывов** – Облегченная эксплуатация автоматизированных линий герметизации.
- **Быстрое отверждение** – Позволяет перевозить стеклопакеты через несколько часов после герметизации без деформации силикона или смещения стекла.
- **Невоспламеняемость** – Не требует особых мер при работе или хранении, которые необходимы для огнеопасных материалов.
- **Совместимость** – Совместим со строительными и атмосферостойчивыми силиконовыми герметиками GE, а также множеством широко используемых приспособлений для стекольных и оконных производств.

Основное применение

IGS3763 — Отличный материал для вторичной герметизации при производстве стеклопакетов с двойной герметизацией с воздушным или газовым заполнением.

Оценка заказчиком
Заказчики должны оценивать продукцию компании Momentive Performance Materials (MPM) и сами принимать решение относительно ее пригодности к использованию в конкретных случаях.

Упаковка

Силикон IGS3763 состоит из следующих компонентов:

Основа: Основа IGS3763A, белая паставляется в бочках с полиэтиленовым покрытием емкостью 200 л, заполненных до массы 281,48 кг.
Катализатор: Используется два типа катализаторов:
I GS3763B – IGS3763B – черная паста, смешивается и отверждает, образуя черный силиконовый каучук. Поставляется в ведрах емкостью 20 литров, заполненных до массы 18,16 кг, или в бочках емкостью 200 л, заполненных до массы 195 кг.
IGS3767B – серая паста, смешивается и отверждает, образуя серый силиконовый каучук. Поставляется в ведрах емкостью 20 литров, заполненных до массы 18,16 кг, или в бочках емкостью 200 л, заполненных до массы 195 кг.
Все компоненты реализуются отдельно, подбор комплекта не требуется.

Цвета

Выпускается силикон IGS3763 черного и серого цветов:

Черный: Основа IGS3763A в смеси с катализатором GS3763B

Серый: Основа IGS3763A в смеси с катализатором IGS3767B

Типичные свойства

Типичные свойства – Поставка

До отверждения	**Основа**	**IGS3763A**
Цвет	Белый	Тиксотропная паста
Плотность	1,52	
Срок годности	18 месяцев(1)	
Вязкость	123,3 / 132 300	10 r/s, Па·с / сантипуаз (единица абсолютной вязкости)
До отверждения	**Катализатор**	**IGS3763B/IGS3767B**
Цвет	Черный или Серый	Тиксотропная паста
Плотность	1,055	
Срок годности	12 месяцев(1)	При правильном хранение

Свойства после смешивания

IGS3763A+IGS3763B/IGS3767B		
Цвет	Черный / Серый	Тиксотропная паста
Плотность	1,47	Смешивается в соотношении 12.5:1 по массе
Диапазон пропорции смеси	От 8:1 до 11:1	По объему
Время схватывания	20-85 минут	Зависит от соотношения, температуры и относительной влажности
Время высыхания до отлипа	2X время схватывания	Зависит от соотношения, температуры и относительной влажности
Консистентность/отсутствие усадки	<0.05"	Отсутствие усадки

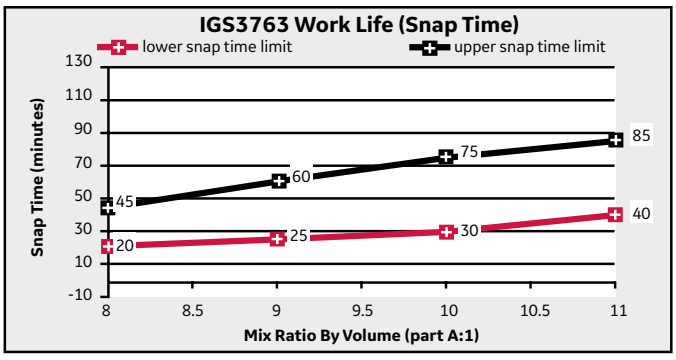
Свойства после отверждения (2)

Полное отверждения при стандартных лабораторных условиях IGS3763A+IGS3763B / IGS3767B @ 12.5:1 при соотношении по массе		
Цвет	Черный/Сервый	IGS3763B/IGS3767B
Твердость по ШОР (A)	55	ASTM D2240
Сопротивление растяжению Относительное удлинение	305 psi (2.1 MPa) 222%	ASTM D412
Предел прочности на разрыв	37 ppi (6.81 N/mm)	ASTM D624, die B
Предел прочности при сдвиге	130 psi (0.90 MPa)	ASTM C961
Предел прочности при растяжении Удлинение при разрыве Модуль упругости при 25%	1.0 MPa (145 psi) 60% 0.7 MPa (101 psi)	ISO 8339
Предел прочности при растяжении Удлинение при разрыве Модуль упругости при 10% Модуль упругости при 25%	165 psi (1.12MPa) 46% 64 psi (0.44 MPa) 125 psi (0.86 MPa)	ASTM C1135
Тест на старение, 5000 часов	Отсутствие ухудшений	ASTM C1369
Температурная устойчивость	300°F (149°C)	

(1) при правильном хранении; см. раздел о хранении.
(2) Типичное значение, фактическое значение может отличаться.

IGS3763 объем корреляционных соотношений веса

Объем	**Вес**
8:1	11,5:1
9:1	13,0:1
10:1	14,4:1
11:1	15,9:1



Техническое обслуживание

По запросу в компании MPM можно получить дополнительную техническую информацию, литературу, результаты лабораторных испытаний и инженерные разработки конкретных задач. Любые технические рекомендации, предоставляемые компанией MPM или ее представителями с применением каких-либо продуктов MPM, считаются надежными, но компания MPM не предоставляет явных либо подразумеваемых гарантий пригодности таких решений для какого-либо применения, для которого предоставляется рекомендация.

Общие рекомендации

Смешение, прокачивание и дозирование

- Для смешения и дозирования герметика IGS3763 следует использовать оборудование для приготовления двухкомпонентных смесей. Устройства для смешения и перекачивания должны обеспечивать тщательное дозирование определенных соотношений основы A и катализатора B в условиях герметичной среды, с последующим смешением и дозированием материала с нужным давлением и расходом, а также отсутствие воздушных пузырьков.
- По вопросам, связанным с процедурами пуска и остановки, рабочим давлением, смесительными устройствами, требованиями к продувке, обращайтесь к изготовителю оборудования.
- Смешивать основу A и катализатор B не рекомендуется, разве что при предварительной оценке качества работ.
- При замене катализатора B в оборудовании следует действовать осторожно, чтобы окружающая среда не вызывала преждевременного отверждения катализатора.
- IGS3763 — хороший материал как для поточного смешивания, так и для смешивания без промывки после использования пистолета. Для получения сведений о параметрах смесительного оборудования обращайтесь к изготовителю этого оборудования и (или) к компании MPM.
- При надлежащем смешении материал должен представлять собой твердую однородную бесцветную массу без перекосов или неоднородностей цвета. В случае неполного смешивания прекратите работу до наладки оборудования с целью обеспечения полноты смешивания.

Рекомендации по контролю качества

- Перед использованием основы (компонента A) и катализатора (компонента B), полученных от поставщика, следует взять пробы материалов из каждой партии, подлежащей использованию, смешать их в необходимом массовом соотношении соотношении и проверить отверждение полученной смеси. Эта процедура позволяет проверить эксплуатационные характеристики материалов без использования производственного оборудования.
- Для обеспечения правильности и стабильности смешения компонентов в процессе производства настоятельно рекомендуем внедрить соответствующую программу качества. Ежедневно при пуске линии и при смене материалов необходимо проверять время схватывания и исправность заслонок.
- Для получения сведений о рекомендуемых проверках в рамках контроля качества обратитесь в отдел технического обслуживания компании MPM.
- Программа контроля качества должна предусматривать проверку адгезии к производственным материалам.

Меры предосторожности

- Для непосредственного контакта с IGS3763 рекомендуется применять блоки для отверждения силикона. Не применяйте несиликоновые материалы (СКЭП, неопреновый каучук) — они могут приводить к порче или обесцвечиванию вторичного герметика со временем. Рекомендуется проводить испытания на совместимость со всеми материалами, входящими в непосредственное соприкосновение с IGS3763.
- Не используйте герметики, выделяющие при отверждении уксусную кислоту, если побочные продукты таких герметиков могут попадать на слой вторичной герметизации.
- Не рекомендуется к применению в устройствах, погружаемых в воду.

Ограничения

Силикон IGS3763 следует применять только для изготовления теплоизоляционного остекления с применением двойного уплотнения. Паропроницаемость силиконовых герметиков настолько высока, что их применение в качестве теплоизолирующего остекления с одним стеклом невозможно.

Патентный статус

Ничто здесь не должно толковаться как подразумевание отсутствия любых соответствующих патентов или предоставление разрешений, мотивов или рекомендаций использовать любое изобретение, на которое распространяется действие любого патента, без разрешения владельца патента.

Безопасное обращение и хранение продукции

Рассматривая возможность применения данного продукта, заказчики должны ознакомиться с действующей редакцией паспорта безопасности материала и этикеткой со сведениями о безопасности продукта, инструкциями по обращению, средствами индивидуальной защиты, если это необходимо, и любыми особыми условиями хранения. Паспорта безопасности материалов можно получить по адресу www.ge.com/silicones , или у любого представителя компании Momentive Performance Material по запросу. Использование других материалов в сочетании с герметиками компании Momentive Performance Material (например, грунтовок) может потребовать дополнительных мер предосторожности. Прочтите и следуйте указаниям по безопасности, предоставляемым производителем таких материалов.

Центр обслуживания клиентов

Россия	+7 (495) 665-29-05
	www.geseal.ru
	info@geseal.ru

THE MATERIALS, PRODUCTS AND SERVICES OF MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. AND ITS SUBSIDIARIES AND AFFILIATES (COLLECTIVELY "SUPPLIER"), ARE SOLD SUBJECT TO SUPPLIER'S STANDARD CONDITIONS OF SALE, WHICH ARE INCLUDED IN THE APPLICABLE DISTRIBUTOR OR OTHER SALES AGREEMENT, PRINTED ON THE BACK OF ORDER ACKNOWLEDGMENTS AND INVOICES, AND AVAILABLE UPON REQUEST. ALTHOUGH ANY INFORMATION, RECOMMENDATIONS, OR ADVICE CONTAINED HEREIN IS GIVEN IN GOOD FAITH, SUPPLIER MAKES NO WARRANTY OR GUARANTEE, EXPRESS OR IMPLIED, (i) THAT THE RESULTS DESCRIBED HEREIN WILL BE OBTAINED UNDER END-USE CONDITIONS, OR (ii) AS TO THE EFFECTIVENESS OR SAFETY OF ANY DESIGN INCORPORATING ITS PRODUCTS, MATERIALS, SERVICES, RECOMMENDATIONS OR ADVICE. EXCEPT AS PROVIDED IN SUPPLIER'S STANDARD CONDITIONS OF SALE, SUPPLIER AND ITS REPRESENTATIVES SHALL IN NO EVENT BE RESPONSIBLE FOR ANY LOSS RESULTING FROM ANY USE OF ITS MATERIALS, PRODUCTS OR SERVICES DESCRIBE HEREIN. Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of Supplier's materials, services, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating Supplier's products, materials, or services will be safe and suitable for use under end-use conditions. Nothing in this or any other document, nor any oral recommendation or advice, shall be deemed to alter, vary, supersede, or waive any provision of Supplier's standard Conditions of Sale or this Disclaimer, unless any such modification is specifically agreed to in a writing signed by Supplier. No statement contained herein concerning a possible or suggested use of any material, product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Supplier covering such use or design, or as a recommendation for the use of such material, product, service or design in the infringement of any patent or other intellectual property right.

GE is a registered trademark of General Electric Company and is used under license by Momentive Performance Materials Inc. UltraGlaze is a trademark of Momentive Performance Materials Inc. Copyright 2018 Momentive Performance Materials Inc. All rights reserved.