



SCS1200 Construction

Силиконовый клей герметик для остекления

Описание продукта

SCS1200 Construction - однокомпонентный, высокопрочный эластомерный клей-герметик ацетатного отверждения, специально разработанный для остекления. Может применяться в структурном остеклении, рамном остеклении, стекло «стык-стык», а также в других видах остекления, где необходимо создать прочное и долговечное соединение.

Материал поставляется в виде пасты, которая отверждается под воздействием атмосферной влаги и становится прочной и эластичной силиконовой резиной.

Типичные эксплуатационные свойства

Эксплуатационные показатели

- Долговечность силикона - обладает высокой и продолжительной устойчивостью к УФ излучению, высоким и низким температурам, дождю, снегу, естественным климатическим факторам с незначительным изменением эластичности.
- Быстрое время отверждения – технология быстрого набора прочности и потеря липкости (по сравнению с другими по составу герметиками)
- Теплостойкость (отвержденное состояние) – после отверждения материал сохраняет гибкость при температурном режиме от - 48°C до + 204°C.
- Адгезия без применения грунтовок – отличная адгезия к большинству материалов и покрытий, включая: стекло, стекло с покрытием, керамику, фторполимерные и порошковые краски, алюминий с конверсионным покрытием / анодированный.
- Высокая прочность на растяжение - повышенный уровень безопасности при структурном остеклении.
- Высокая прочность на разрыв – важно при защитном остеклении.
- ±25% Способность к деформации—выдерживает подвижки 25% как на растяжение, так и на сжатии. Отлично восстанавливается после периодических изменений.
- Полимеризация герметика сопровождается выделением паров уксуса (ацетоксильная система вулканизации). Не рекомендуется наносить на "сырой алюминий", черный металл, во избежание коррозии.

- Низкая текучесть – возможность применения в горизонтальных и вертикальных.

Основное применение

- SCS1200 превосходный материал для структурного остекления фасадных систем, производимого на производстве или на объекте.
- SCS1200 можно использовать в качестве атмосферостойкого герметика в различных видах остекления.
- SCS1200 был успешно протестирован в защитном остеклении
- SCS1200 может применяться как высокопрочный клей-герметик для сборки конструкций из стекла: аквариумы, террариумы, витрины. Герметик протестирован и имеет пищевой доступ.
- SCS1200 может применяться в электронной промышленности
- Герметик SCS1200 может быть использован для герметизации кондиционеров, вентиляционных отверстий или других стеновых проходов; стеклянных блоков, металлических/пластиковых вывесок или судового оборудования.

Показатели нанесения

- Стабильность консистенции (не отвержденное состояние) – поставляется в виде пасты с консистенцией, которая не меняется при широком температурном режиме. Материал легко подается из картриджа или контейнера и остается работоспособным практически при любой температуре без специального нагревания (другие типы герметиков могут загустеть при снижении температуры и требуют нагревания для осуществления нанесения).

Упаковка

SCS1200 поставляется в картриджах объемом 300 мл. В коробке 24 картриджа. Другая фасовка доступна по запросу.

Цвета

SCS1201 Полупрозрачный
SCS1202 Белый
SCS1203 Черный
SCS1209 Алюминий (металлический)
SCS1297 Бронза



Типичные свойства

Типичные свойства – Не вулканизированный

Свойства	Значение	Метод испытания
Консистенция	Паста	-
Полимер	100% силикон	-
Жизнеспособность	5-10 минут	-
Отверждение до «отлипа»	30 минут 50% ВВ, 23С	ASTM C 679
VOC	23 гр/л	WPSTM C1454
Текучесть	максимум 0,2мм	ASTM D2202

Свойства после отверждения

Свойство	Значение	Метод испытания
Твердость по Shore (A)	28	ASTM D2240
Предел прочности при растяжении	480 psi (3.31 МПа)	ASTM D412
Удлинение при разрыве	513%	ASTM D412
Прочность на сдвиг (6,4мм толщины)	110.8 psi (0.76 МПа)	ASTM C 961
Способность к подвижкам	+/-25%	ASTM C 719
Прочность при 25% растяжении	0.47 МПа (68 psi)	ISO 8339
Прочность при 50% растяжении	0.55 МПа (80 psi)	ISO 8339
Предел прочности при растяжении	0.98 МПа (142 psi)	ISO 8339
Предельное удлинение	80%	ISO 8339
Предел прочности при разрыве, сеч. В	0.6 МПа (87 psi)	ETAG 002
Прочность на сдвиг (глубина 6 мм)	0.63 МПа (91 psi)	ETAG 002
Прочность на отрыв (средняя); алюминий, стекло (через 21 день, 21°C/50%)	661 pi	ASTM C794
Диапазон рабочих температур)	От - 48°C до + 204°C	
Стойкость к УФ излучению	Отлично	20 летнее исследование GE
Время отверждения 21°C/50% Влажности	24 часа (6мм/день при 50% ВВ и 25С)	
Полное отверждение	5-7 дней	

Стандарты

SCS1200 Герметик отвечает требованиям следующих стандартов для однокомпонентных герметиков:

Спецификация ASTM:

- Соответствует требованиям по прочности и долговечности C1184, C920 тип S, Класс 25, Применяется G и A.

Федеральная спецификация США:

TT-S-001543A и TT-S-00230C

USDA (Фед.агентство США по с/х: Momentive Performance

Materials имеет в архиве документацию USDA, в которой говорится, что герметики SCS1201, SCS1202, SCS1203, SCS1209 и SCS1297 соответствуют и 21 CFR 177.2600 "Резиновые изделия для повторного использования" и химически приемлемы для использования на поверхностях в гос.учреждениях, работающих в рамках Федеральной программы по контролю за мясом КРС и птицы.

Для получения дополнительной информации свяжитесь с компанией Momentive Product Regulatory Compliance. Окончательное предоставление разрешения на предполагаемое использование таких материалов является обязанностью инспектора, ответственного за предприятие. Техническая помощь будет оказана Отделом безопасности продукции Министерства сельского хозяйства США по запросу.

USDA (Фед.агентство США по с/х: Герметики SCS1201,

SCS1202 и SCS1203 могут быть использованы в контакте с пищей с повторным использованием в соответствии с Регламентом FDA 21 CFR 175.105 "Клеи" и 175.300 "Смолистые и полимерные покрытия". емети SCS1209 может быть использован в пищевой промышленности . повторнАм использованием в соответствии с Регламентом FDA 21 CFR 175.300 "Смолистые и полимерные покрытия".

Использование этих клей- герметиков осуществляется при соблюдении следующих условий:

- Клей-герметик наносится в соответствии с правилами на толщину, не превышающую 6 мм от открытого края.
- Как бесшовный состав между швами, действующий как функциональный барьер между пищей и основанием (область под швом).
- Клей-герметик должен отверждаться не менее 14 дней при температуре 25°C и относительной влажности воздуха 50%.
- Рабочая температура клеевого герметика после отверждения не должна превышать(204°C).

Вышеупомянутые герметики нужно оценить на прочность сцепления с каждАм конкретным основанием и применением. Если требуется повышенная адгезия, рекомендуется провести тестирование на применение с грунтовкой SS4179. При повторном контакте с пищевыми продуктами можно использовать только грунтовку SS4179 в соответствии с 21 CFR 175.300 "Смолистые и полимерные покрытия".

NSF (Центр по стандартизации США): Герметики SCS1201, SCS1202, SCS1203, SCS1209 и SCS1297 перечислены как удовлетворительные для использования на поверхностях, контактирующими с пищевыми продуктами при температурах не более 204°C в соответствии с Международным стандартом NSF № F-51 "Пластмассовые материалы и компоненты для использования в пищевом оборудовании".

Классификация огнестойкости. Герметик SCS1200 протестирован в лаборатории Underwriters Laboratories.Inc в соответствии тестом "Тестирование поверхности на огнестойкость". Обратитесь за результатами тестирования к производителю Momentive.



Расчет и размеры швов

Ширина и толщина силиконового шва (см. рис. 1) варьируются в зависимости от проекта с учетом расчетной ветровой нагрузки и размера стекла. Ширина контакта может быть рассчитана по следующей формуле:
 [Проектная ветровая нагрузка x Самый длинный короткий участок стекла или панели, деленный на 480. Минимальная толщина герметика 6 мм между основаниями необходима для обеспечения теплового расширения и сжатия большинства систем (см. рис.2) и должна использоваться для обеспечения того, чтобы герметик можно было вводить в полость конструкции, получая полный контакт как со стеклянными, так и с металлическими поверхностями, оставаясь свободным от воздушных пустот. Для обеспечения движения в некоторых системах структурного остекления большего размера может потребоваться большая толщина соединения. **Свяжитесь с производителем для определения правильной толщины соединения для определения возможных подвижек в конструкционном остеклении.**

Рисунок 1:

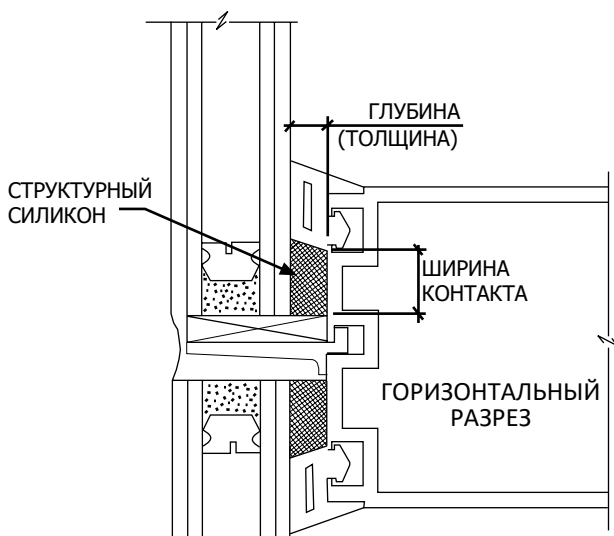
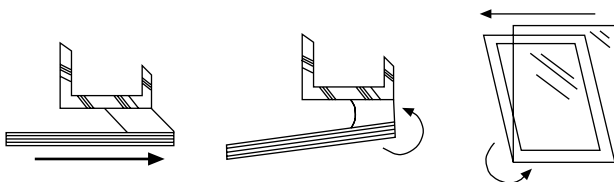


Рисунок. 2: Движение от теплового расширения и сжатия и/или вращения стекла.



Расчет и размеры швов - продолжение

с целью согласования применения SCS1200 необходимо предоставить производителю герметика Momentive Performance Materials следующую информацию:

- Архитектурные и рабочие чертежи для экспертизы и комментариев.
- Величину расчетной ветровой нагрузки проекта.
- Размеры стеклопакета или панелей.
- Образцы металла, стекла, прокладок, дистансеров, крепежных элементов с указанием материала и производителя.
- Спецификацию краски или покрытия, с которыми будет контактировать герметик SCS1200 (например, 215-R1 анодированный или крашенный; производитель, финишная система и номер ID).

Проведя экспертизу, Momentive Performance Materials предоставляет следующие данные:

- Отвечает ли запроектированный шов минимальным расчетным критериям, необходимым для использования герметика SCS1200.
- Данные по кратковременной адгезии на основе испытаний по методикам ASTM C794 и/или ASTM C1135. Могут быть применены другие методики испытаний.
- Данные по кратковременным испытаниям на совместимость, используя образцы уплотнителей, дистансеров, крепежных элементов и комплектующих, Информацию о рекомендуемых грунтовках, если это необходимо.
- По требованию, предоставляется информация о применении праймера.

Momentive Performance Materials не представляет:

- Проект по дизайну швов
- Комментарии о стабильности каркаса
- Предоставление результатов о долговечности системы
- Профессиональный проектировщик несет полную ответственность за определение размеров швов, основываясь на условиях проекта, величине ветровой нагрузки, размерах стеклопакета или панелей, предполагаемых значениях температурных, сейсмических и других деформаций системы.
- Руководство по стандартам для Структурного Остекления (ASTM C1401) содержит подробное описание процедуры проектирования швов в системах структурного остекления.



Ограничения

Герметик SCS1200 не рекомендуется применять в следующих случаях:

- В конструкционном остеклении, за исключением случаев, когда компания Momentive Performance Materials изучила рабочие чертежи на предмет применимости и провела испытания на адгезию и совместимость проектных оснований, уплотнительных материалов и всех сопутствующих аксессуаров. Обзор и тестирование проводятся по каждому проекту. Никакие общие заключения не даются Momentive Performance Materials для применения в конструкционном остеклении. Руководство по производству структурного остекления (ASTM C 1401) предполагает, что чертежи и детали должны быть рассмотрены всеми сторонами, участвующими в производстве системы структурного остекления, и для каждого строительного проекта.
Для применения на зеркалах
- Для использования на влажных, мокрых, замерзших или загрязненных поверхностях.
- Для использования на каменной кладке, камне, мраморе, свинце, оцинкованном металле, голом металле или поверхностях, подверженных коррозии.
- Для использования в качестве конструкционного клея при склеивании некоторых типов блоков стеклопакетов. Обратитесь за консультацией в техническую службу Momentive Performance Materials
- В очень жарких или холодных условиях (дополнительную информацию см. в разделе "Нанесение герметика").
- Для горизонтальных плоскостей, патио, подъездных дорожек или террасных стыков, где встречается истирание или физическое износ.
Когда желательна окраска, рассмотрите атмосферостойкий герметик SCS7000.
- Свяжитесь с производителем, если герметик используется под водой или в непрерывном контакте с водой.
- Герметик требует влаги в воздухе для отверждения из состояния пасты до резины, и может не достичь своих свойств при использовании в конструкциях или местах, где силикон закрыт и не имеет доступа к атмосферной влаге.
- Некоторые материалы, которые выделяют пластификаторы или масла, могут вызвать обесцвечивание поверхности герметиков. При герметизации таких изделий, как прорезиненные прокладки, материалы на основе битума, бутиловые или масляные продукты, маслянистая древесина, ленты и т.д., компания Momentive Performance Materials рекомендует проводить испытания на совместимость перед использованием, для подтверждения пригодности использования этих материалов при контакте друг с другом.
- Клиенты должны оценить применение продуктов самостоятельно и сделать свое собственное определение относительно пригодности использования в их конкретных применениях.



Монтаж

Подготовка поверхности

Герметики могут плохо прилипать или не поддерживать длительную адгезию к основаниям, если поверхность не подготовлена и не очищена должным образом перед нанесением герметика. Использование надлежащих материалов и соблюдение предписанных процедур подготовки поверхности и очистки жизненно важно для адгезии герметика. Momentive Performance Materials может предоставить информацию о контроле качества и предложения пользователю по запросу.

Материалы

- Используйте чистый и свежий растворитель, рекомендованный изготовителем герметика. Изопропиловый спирт (IPA) является распространенным и эффективным средством для большинства материалов, используемых в структурном остеклении. Ксилол и толуол также проявили свою эффективность со многими материалами.
- Используйте чистую белую безворсовую ткань или другой безворсовый абсорбирующий материал.
- Используйте чистый шпатель с узким лезвием при заполнении полостей.
- Используйте грунтовку, где необходимо.

Процедура очистки

- Удалите пыль и грязь, а также любые масла, наледь и загрязнения с поверхностей, где необходимо обеспечить адгезию с герметиком. Не используйте для чистки моющие средства, они могут остаться на поверхности.
- Очистка поверхности перед нанесением герметика производится по методу «двух тряпок». Смочите одну тряпку растворителем и протрите ей поверхность, затем второй тряпкой удалите растворитель ДО его ПОЛНОГО высыхания. Высыхание растворителя на поверхности без вытирания второй тряпкой делает бесполезной процедуру очистки, так как загрязнения остаются на поверхности после высыхания растворителя.
- Меняйте тряпки, как только они загрязнились. Загрязнение проще заметить на белых тряпках. Не смачивайте загрязненные тряпки растворителем, поскольку загрязнение может попасть с тряпки в растворитель. Очистка загрязненным растворителем может вызвать проблемы с адгезией. Всегда используйте чистую тару для использования и хранения растворителя. При очистке глубоких и узких швов обмотайте тряпку вокруг чистого узкого шпателя. Это позволит приложить усилие к очищаемой поверхности. Очищайте только такую площадь, которую сможете обработать герметиком за час. Если очищенная поверхность попала под дождь или вновь загрязнена, очистку следует повторить.

Грунтовки

Герметик SCS1200 приклеивается ко многим чистым поверхностям без помощи грунтовки. Для трудносклеиваемых оснований следует оценить возможность использования грунтовки или специальной подготовки поверхности. Для каждого конкретного применения/основания должна быть проведена оценка для определения качества склеивания. При правильном использовании грунтовки обеспечивается прочная и стабильная адгезия герметика к поверхностям, которые могут быть трудносклеиваемыми. Большинство грунтовок представляют собой смесь органических и неорганических химических веществ, смол и растворителей. НИКОГДА НЕ НАНОСИТЕ ГРУНТОВКУ НА СТЕКЛЯННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ. Получение надлежащих материалов, а также соблюдение предписанных процедур имеет жизненно важное значение для обеспечения успешного использования грунтовок. НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ЗАМЕНОЙ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ. Ознакомьтесь с техпаспортом на грунтовку.

ВНИМАНИЕ

Грунтовки могут содержать растворители. При обращении с растворителями обратитесь к спецификации безопасности материалов (MSDS) производителя за информацией по работе с ними, по защитному оборудованию и средствам индивидуальной защиты.

Маскировка

- Чтобы упростить очистку от избыточного герметика, используйте легкую для снятия самоприклеивающуюся ленту для маскировки соседних поверхностей перед нанесением конструкционного силиконового герметика. Начинайте сверху вниз и частично перекрывайте пролеты. Продвигайтесь в направлении перекрытия таким образом, чтобы маскировка не была нарушена во время обработки.
- Снимите маскировку сразу после нанесения силикона, или как только это станет возможным.
- Для покрытия каких-либо поверхностей, которые могут собирать избыточный герметик, удаляемый во время операций обработки, можно использовать ткань.

Нанесение герметика

- Нанесите герметик, выдавливая каплю впереди сопла, полностью заполняя шов. Разравнивание следует проводить аккуратно, прижимая герметик к краям шва, не допуская возникновения внутренних пустот. ВОЗДУШНЫЕ КАРМАНЫ ИЛИ ПУСТОТЫ В КОНСТРУКЦИОННОМ ШВЕ НЕДОПУСТИМЫ.
- Применение герметика не рекомендуется при температуре ниже 4°C или при наличии мороза или влаги на герметизируемых поверхностях.

Герметик SCS1200 лучше всего работает при нанесении на поверхности температурой ниже 50°C.



Благодаря однородной консистенции SCS1200 не рекомендуется использовать воду, мыло или моющие средства при его разравнивании. Рекомендуется сухое разравнивание.

- Герметик SCS1200 не следует наносить в полностью замкнутых пространствах, так как герметик требует воздействия воздуха для правильного отверждения и набора типичных свойств. В обычном шве структурного остекления на глубине до 19,05мм от границы раздела воздуха герметик обычно отверждается удовлетворительно и достигает максимальных свойств в течение нескольких дней. При глубине шва > 19,05мм отверждение может занять больше времени и при нанесении в один слой может плохо полимеризоваться. Обратитесь в техническую службу Momentive Performance Materials за дополнительной информацией о глубине отверждения данного продукта.

Способ нанесения

Герметик SCS1200 легко наносится из картриджей с помощью пистолета. Максимальное рекомендуемое давление для пневматических пистолетов составляет 3,2 кг/см²). Смешивание, нагрев и охлаждение не требуются.

Хранение

Герметик следует хранить в оригинальной герметичной упаковке при температуре 27С или ниже.

Центр обслуживания клиентов



Россия - авторизованный дистрибьютор в	+7 (495) 665-29-05
России - ООО ДжиФлекс	www.geseal.ru
	info@geseal.ru

MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. И ЕГО ДОЧЕРНИЕ И ЗАВИСИМЫЕ КОМПАНИИ (СОВМЕСТНО ИМЕНУЕМЫЕ "ПОСТАВЩИК") ПРОДАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТНЫМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖИ ПОСТАВЩИКА, КОТОРЫЕ ВКЛЮЧЕНЫ В СООТВЕТСТВУЮЩИЙ ДИСТРИБЬЮТОРСКИЙ ИЛИ ИНОЙ ДОГОВОР КУПЛИ-ПРОДАЖИ, НАПЕЧАТАНЫ НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ ЗАКАЗА И СЧЕТОВ-ФАКТУР И ДОСТУПНЫХ ПО ЗАПРОСУ. Хотя любая информация, рекомендации или рекомендации, содержащиеся в настоящем документе, даны добросовестно, поставщик не дает никаких гарантий или гарантий, явных или подразумеваемых, (i) что результаты, описанные в настоящем документе, будут получены в условиях конечного использования, или (ii) в отношении эффективности или безопасности любой конструкции, включающей его продукты, материалы, услуги, рекомендации, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ СЛУЧАЕВ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СТАНДАРТНЫМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖИ ПОСТАВЩИКА. ПОСТАВЩИК И ЕГО ПРЕДСТАВИТЕЛИ НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ НЕСУТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ЛЮБЫЕ УБЫТКИ, ВОЗНИКШИЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ЛЮБОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЕГО МАТЕРИАЛОВ, ПРОДУКТОВ ИЛИ УСЛУГ, ОПИСАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ. Каждый пользователь несет полную ответственность за принятие собственного решения относительно пригодности материалов, услуг, рекомендаций или рекомендаций поставщика для своего конкретного использования. Каждый пользователь должен определить и выполнить все тесты и анализы, необходимые для обеспечения того, чтобы его готовые детали, включающие продукты, материалы или услуги поставщика, были безопасными и пригодными для использования в условиях конечного использования. Ничто в настоящем или любом другом документе, а также любые устные рекомендации или рекомендации не должны рассматриваться как изменяющие, заменяющие или отменяющие какое-либо положение стандартных условий продажи поставщика или настоящего заявления об отказе от ответственности, за исключением случаев, когда любое такое изменение конкретно согласовано в письменной форме, подписанной поставщиком. Ни одно заявление, содержащееся в настоящем документе, относительно возможного или предполагаемого использования любого материала, продукта, услуги или дизайна, не предназначено и не должно толковаться как предоставление какой-либо лицензии в соответствии с любым патентом или другим правом интеллектуальной собственности поставщика, охватывающим такое использование или дизайн, или как рекомендация по использованию такого материала, продукта, услуги или дизайна в нарушение любого патента или другого права интеллектуальной собственности. Momentive и Momentive logo являются зарегистрированными торговыми марками компании Momentive Performance Materials Inc.

Меры предосторожности

Листы данных по безопасности доступны на www.ge.com/silicones или предоставляются представителем Momentive Performance Materials по запросу. Аналогичная информация о растворителях и других химикатах, используемых совместно с продуктами Momentive Performance Materials, предоставляется соответствующими поставщиками.