



## SSG4600 UltraGlaze\*

### Силиконовый конструкционный клей для остекления

#### Описание продукта

GE SSG4600 UltraGlaze\* является высокопрочным двухкомпонентным силиконовым эластомерным клеем /герметиком для широкого спектра применения в сфере конструкционного силиконового остекления, в частности, при остеклении системы навесных стен каркаса в заводских условиях или в мастерской. SSG4600 обеспечивает быстро схватываемую и прочную конструкцию, быстро отверждаясь при смешивании, и давая в результате очень высокопрочный, устойчивый к разрыву, долговечный силиконовый каучук.

#### Типичные эксплуатационные свойства

##### Эксплуатационные показатели

- Долговечность силикона – отвержденный силиконовый каучук демонстрирует отличную долгосрочную устойчивость к естественным атмосферным воздействиям, включая: экстремальные температуры, ультрафиолетовое излучение, дождь и снег, лишь с незначительным изменением эластичности.
- Безгрунтовочная адгезия – обеспечивает прочные связи со многими традиционными подложками и окончательную доводку без использования грунтовки.
- Низкая вязкость прокачивания – сниженная нагрузка на оборудование может привести к увеличению срока службы насоса и снижению затрат на техническое обслуживание.
- Быстрое нарастание адгезии – улучшает начальную стабильность собранных элементов.
- Защитное остекление - SSG4600 предлагает отличное сочетание прочности, гибкости и устойчивости к разрыву, чтобы противостоять мощным воздействиям, создаваемым ураганами, ударными и взрывными нагрузками.
- Совместимость продукта – совместим с теплоизоляционным стеклом GE, с конструкционными и герметичными в отношении атмосферных воздействий силиконами.

#### Применение

- Регулируемый срок службы – переменное соотношение частей А+В для подгонки смеси к применению в различных условиях.
- Высокий коэффициент использования – способность к быстрой и более тщательной совместной заливке с помощью простых инструментов.

#### Эстетичность

- Каталитические опции – невоспламеняющийся катализатор, доступный в черном или сером цвете.
- Материалы – совместим со многими типами стекла с покрытием, металлических отделочных материалов, прокладок для остекления, установочных блоков и разделительных прокладок.

#### Основное применение

SSG4600 является отличным кандидатом для использования:

- В приложениях конструкционного остекления, таких как заводское остекление блоков и модулей навесных стен каркаса для блочных и панельных систем.
- В качестве продукта, герметичного против атмосферных воздействий, когда ожидаемое перемещение в стыке не превышает его возможности перемещения ( $\pm 25\%$ ).
- В приложениях защитного остекления.



## Упаковка

SSG4600 доступен как «комплект», содержащий следующее:

**Основа:** основа SSG4600A UltraGlaze, белая паста в упаковочном баке объемом 55 галлонов с полиэтиленовым вкладышем.

**Катализатор:** Существует два варианта катализатора для использования с основой SSG4600A UltraGlaze, которые поставляются в ведрах объемом 5 галлонов.

- Катализатор SSG4603B UltraGlaze, черная паста, смешиваемая и отверждаемая до черного силиконового каучука.
- Катализатор SSG4607B UltraGlaze, серая паста, смешиваемая и отверждаемая до силиконового каучука умеренного серого цвета.

Упаковочный бак и ведро предназначены для непосредственного применения в коммерчески доступном насосном оборудовании.

## Типичные свойства

### Типичные свойства - Поставка

До отверждения	Основа	SSG4600A
Цвет	Белый	Тиксотропная паста
Плотность	1,40	
Срок годности	18 месяцев <sup>(1)</sup>	При правильном хранении
Вязкость	123,3 / 132 300	10 г/с, Па·с / сантипуаз (единица абсолютной вязкости)
До отверждения	Катализатор	SSG4603B
Цвет	Черный	Тиксотропная паста
Плотность	1,04	
Срок годности	12 месяцев <sup>(1)</sup>	При правильном хранении
Вязкость	129,6 / 129 600	10 г/с, Па·с / сантипуаз (единица абсолютной вязкости)
До отверждения	Катализатор	SSG4607B
Цвет	Черный	Тиксотропная паста
Плотность	1,10	
Срок годности	12 месяцев <sup>(1)</sup>	При правильном хранении
Вязкость	163,5 / 163 500	10 г/с, Па·с / сантипуаз (единица абсолютной вязкости)

### Свойства после смешивания

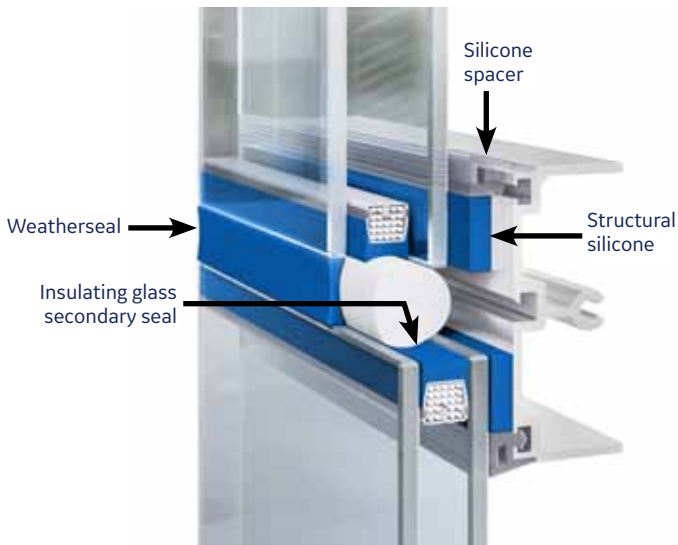
#### SSG4600A+SSG460XB, X = 3 или 7

Цвет	Черный или умеренно серый	Тиксотропная паста
Плотность	1,38	Смесь в весовом соотношении 12:1
Диапазон пропорции смеси	От 9:1 до 14:1	По весу
Время активности	20-90 минут	Зависит от соотношения, температуры и относительной влажности
Время жизни Snap Time	1-2 часа	Зависит от соотношения, температуры и относительной влажности
Консистенция / провис	0,1" (2,5 мм)	Отсутствие провисания
Летучие вещества VOC	21 г/л	

(1) при правильном хранении; см. раздел о хранении.

(2) t = 0,25 дюйма (6,4 мм)

(3) Типичное значение, фактическое значение может отличаться.



Типичные свойства применения  
Структурного Силиконового Герметика

## Цвет

SSG4600 UltraGlaze доступен в черном и в умеренном сером цвете.

- Черный: SSG4600A + SSG4603B
- Умеренно серый: SSG4600A + SSG4607B



## Свойства после отверждения

Полное отверждение в стандартных лабораторных условиях SSG4600A+SSG460XB при соотношении смеси 12:1

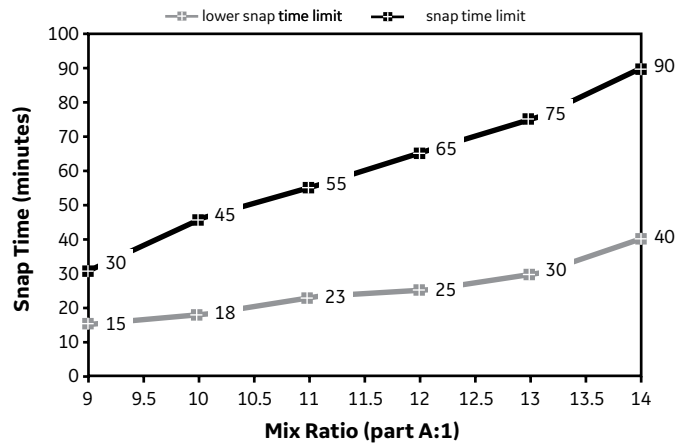
Цвет	Черный или умеренно серый	SSG4603B или SSG4607B
Твердость по ШОР (A)	40	ASTM D2240
Окончательная прочность на растяжение	192 фунт/кв. дюйм (1,3 МПа)	ASTM C1135; t = 0,25 дюйм
Модуль при растяжении 25%	64 фунт/кв. дюйм (0,44 МПа)	ASTM C1135; t = 0,25 дюйм
Модуль при растяжении 50%	105 фунт/кв. дюйм (0,72 МПа)	ASTM C1135; t = 0,25 дюйм
Окончательное удлинение	256%	ASTM C1135; t = 0,25 дюйм
Прочность сцепления при растяжении через 2 часа	63 фунт/кв. дюйм (0,43 МПа)	ASTM C1135
Прочность сцепления при растяжении через 4 часа	104 фунт/кв. дюйм (0,72 МПа)	ASTM C1135
Прочность на разрыв	64 фунт/дюйм (11,2 Н/мм)	ASTM D624, штамп В
Прочность на сдвиг	124 фунт/кв. дюйм (0,85 МПа)	ASTM C961, толщина 6 мм
Упругое восстановление	99%	ISO 7389; ETAG 002
Устойчивость к разрыву	Категория 1, >95% / без распространения	ETAG 002 / ASTM C1681
Устойчивость к погружению в воду	Отличная, без потери адгезии <sup>(2)</sup>	ISO 10591
Устойчивость к ускоренному атмосферному воздействию, 5000 часов	Отличная, без деградации	ASTM C1184
Термостойкость	300°F (149°C)	
Теплопроводность	0,30 Вт/м·К (кал/см·с·°C)	ASTM E1461
Объем циклического перемещения	±25%	ASTM C719

(1) при правильном хранении; см. раздел о хранении.

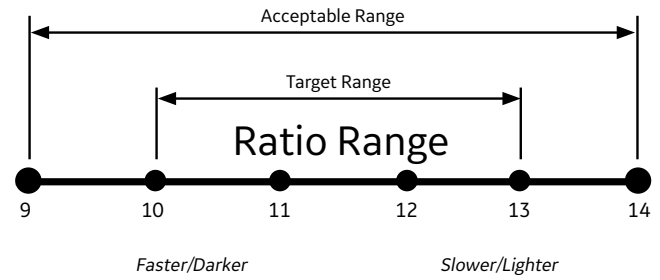
(2) t = 0,25 дюйма (6,4 мм)

(3) Типичное значение, фактическое значение может отличаться.

## Время активности SSG4600 (время схватывания)



Graph is relevant to ambient conditions; see also section on Curing.



### Вес к объему

9:1 по весу  
10:1 по весу  
11:1 по весу  
12:1 по весу  
13:1 по весу  
14:1 по весу

### Корреляция соотношения

(6,8:1 по объему)  
(7,5:1 по объему)  
(8,3:1 по объему)  
(9:1 по объему)  
(9,8:1 по объему)  
(10,5:1 по объему)

## Монтаж

Перед началом производства необходимо взять образец основы (часть A) и образец катализатора (часть B) из каждой партии материала, подлежащего использованию, отмерить до достижения желаемого соотношения A/B, смешать и проверить на надлежащее отверждение перед внесением материала в производство.

## Подготовка поверхности

Герметики могут не прилипать или не поддерживать долговременную адгезию к подложкам, если поверхность не подготовлена и не очищена должным образом перед нанесением герметика. Использование надлежащих материалов и соблюдение предписанных процедур подготовки и очистки поверхности является жизненно важным для адгезии герметика. Компания MPM может предоставить информацию по контролю качества и советы пользователям по их запросу.



## Материалы

- Используйте чистый свежий растворитель, как рекомендовано в отчете об испытаниях конкретного проекта компании MPM. При обращении с растворителями обратитесь к спецификации безопасности материалов (MSDS) производителя за информацией по работе с ними, по защитному оборудованию и средствам индивидуальной защиты. Обычно используется изопропиловый спирт (IPA), и он был признан полезным для большинства подложек, встречающихся в системах SSG. Ксилол, MEK и толуол также были признаны подходящими для многих подложек. Не используйте денатурированный спирт. Денатурированный спирт не предлагается вследствие изменчивости добавок, которые могут или не могут обеспечить воспроизводимые результаты.
- Используйте только чистый, с промышленной степенью чистоты 99,9%, растворитель. Не используйте разбавленные растворители.
- Используйте чистую белую ткань, свободную от хлопкового пуха, или другие подходящие протирочные материалы, не выделяющие волокна.
- При использовании конструкционного силикона внутри полости, используйте чистый инструментальный нож с узким лезвием.
- При необходимости используйте грунтовку (обратитесь к отчету (отчетам) по испытаниям адгезии в конкретных проектах компании MPM).

## Процедуры очистки

- Удалите все незакрепленные материалы (такие как грязь и пыль), а также любое масло, иней или другие загрязняющие вещества на подложках, к которым будет применен конструкционный силикон.
- Не используйте моющее средство для очистки подложки, так как на поверхности могут остаться следы вещества.
- Очистите подложки, соприкасающиеся с герметиком, следующим образом: Используйте технику протирки двумя тряпками. Смочите один лоскут растворителем и протрите им поверхность, затем используйте вторую тряпку, чтобы вытереть влажный растворитель с поверхности, ПРЕЖДЕ чем он испарится. Если позволить растворителю высохнуть на поверхности без вытирания второй тряпкой, то это может забраковать всю процедуру очистки, поскольку загрязняющие вещества могут повторно осажаться при высыхании растворителя.
- Часто меняйте тряпки для очистки, так как они загрязняются. Легче увидеть грязь, если используются белые тряпки. Не погружайте использованную протирочную ткань в растворитель, так как это может загрязнить растворитель. Очистка загрязненным растворителем может привести к проблемам с адгезией герметика. Всегда используйте чистые контейнеры для использования растворителя и его хранения.

- При чистке глубоких узких соединений оберните ткань для очистки вокруг чистого шпателя с узким лезвием. Это позволит применить силу к очищаемой поверхности.
- Очищайте только столько места, сколько можно загерметизировать за один час. Если очищенные участки снова подвергнутся воздействию дождя или загрязнений, поверхность необходимо снова очистить.

## Грунтовки

SSG4600 образует связь со многими чистыми поверхностями без помощи грунтовки. Для трудно связываемых подложек следует рассмотреть использование грунтовки или специальной подготовки поверхности. Оценку необходимо провести для каждого конкретного применения / подложки, чтобы определить качество связи. При правильном использовании грунтовки помогают обеспечить прочную и стойкую адгезию герметика к поверхностям, которые могут быть трудными для связывания. Большинство грунтовок представляют собой смесь органических и неорганических химических веществ, смол и растворителей. НИКОГДА НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ ГРУНТОВКУ К СТЕКЛЯННЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ ИЛИ К ОТВЕРЖДЕННОМУ СИЛИКОНОВОМУ КАУЧУКУ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ КОНСУЛЬТАЦИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ СЛУЖБАМИ КОМПАНИИ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ MOMENTIVE. Приобретение надлежащих материалов, а также выполнение предписанных процедур является жизненно важным для гарантии успешного использования грунтовок. ПРИМЕНЕНИЕ ГРУНТОВКИ НЕ ПОДМЕНЯЕТ СОБОЙ ПОДГОТОВКУ ПОВЕРХНОСТИ. Обратитесь к справочным данным грунтовки для получения ее характеристик и инструкций по использованию.

## ВНИМАНИЕ

Грунтовки могут содержать растворители. При обращении с растворителями обратитесь к спецификации безопасности материалов (MSDS) производителя за информацией по работе с ними, по защитному оборудованию и средствам индивидуальной защиты.

## Маскировка

- Чтобы упростить очистку от избыточного герметика, используйте легкую для снятия самоприклеивающуюся ленту для маскировки соседних поверхностей перед нанесением конструкционного силиконового герметика. Начинайте сверху вниз и частично перекрывайте пролеты. Продвигайтесь в направлении перекрытия таким образом, чтобы маскировка не была нарушена во время обработки.
- Снимите маскировку сразу после нанесения силикона, или как только это станет возможным.
- Для покрытия каких-либо поверхностей, которые могут собирать избыточный герметик, удаляемый во время операций обработки, можно использовать выброшенную ткань.



## Применение

### Применение герметика

- Нанесите герметик, надавив на буртик перед соплом, убедитесь, что вся полость заполнена. Процедура должна выполняться аккуратно, принуждая герметик соприкасаться со стенками соединения, что помогает устранить любые внутренние пустоты и обеспечить хороший контакт с подложкой. ВОЗДУШНЫЕ КАРМАНЫ ИЛИ ПУСТОТЫ ВНУТРИ КОНСТРУКЦИОННОЙ ПОЛОСТИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.
- Применение герметика не рекомендуется при температуре ниже 50°F (10°C), или если на поверхностях, подлежащих герметизации, присутствует иней или влага.
- SSG4600 лучше всего наносить на поверхность при температуре ниже 140°F (60°C).
- Вследствие однородной консистенции SSG4600, средства обработки, такие как вода, мыло или моющие растворы, не нужны или не рекомендуются. Рекомендуется использовать сухую обработку.

### Смешивание, прокачка и дозирование

- SSG4600 следует смешивать и дозировать с использованием подходящего оборудования для двухкомпонентного смешивания, доступного у нескольких производителей оборудования. Эти системы смешивания/ прокачки специально разработаны для отмеривания точных пропорций основы А и катализатора В в безвоздушной среде, а также для смешивания и распределения материала при надлежащих давлениях и объемах, чтобы обеспечить полное смешивание свободного от воздуха материала. Обратитесь к документации компании MPM по техническому руководству и информации по контролю качества SSG для получения информации относительно подходящего типа оборудования для использования с SSG4600.
- Проконсультируйтесь с изготовителем смешивающего оборудования или обратитесь к руководству по эксплуатации системы для ознакомления с процедурами запуска и останова, которые дают описание надлежащих рабочих давлений, устройств смешивания и требований по очистке.
- Не рекомендуется ручное смешивание основы А + катализатора В, за исключением предварительного тестирования для подтверждения отверждения.
- Согласование комплекта компонентов А и В SSG4600 не требуется.
- SSG4600 может успешно использоваться как в смесительных системах, выстроенных «в линию», так и в смесительном оборудовании, не требующем очистки после операции. Проконсультируйтесь с производителем оборудования и/или с компанией MPM по поводу информации, касающейся вариантов смесительных устройств.
- При правильном перемешивании материал должен быть сплошным, однородного цвета (серый при

использовании катализатора SSG4607B, и черный при использовании катализатора SSG4603B), свободным от каких-либо завихрений или мраморных разводов цвета. Если замечено неполное перемешивание, прекратите использование материала до тех пор, пока оборудование не будет отрегулировано, и не будет получено подтверждение, что достигается полное перемешивание.

### Отверждение

- При смешивании основы SSG4600А + катализатора SSG460ХВ при весовом соотношении приблизительно 12:1, материал станет безотлипным после примерно 1-2 часов в условиях окружающей среды с температурой 70°F (21°C) и относительной влажностью 50%. В этих условиях приблизительно 70% прочности будет достигнуто в течение 24 часов. Развитие полных свойств требует полного освобождения побочных продуктов отверждения, и обычно достигается через 7 дней. Достижение полных свойств потребует дополнительного времени в более холодном климате или при более глубоких полостях SSG.
- Время активности и скорость отверждения могут быть отрегулированы с помощью изменения соотношения основы А и катализатора В. Соотношение должно находиться в пределах рекомендуемого диапазона для достижения желаемого профиля свойств отвержденного материала.
- На время активности и скорость отверждения могут влиять уровни температуры и относительной влажности. Умеренное нагревание (то есть, приблизительно до 120°F/49°C) сократит время активности материала, но не приведет к значительному сокращению времени, необходимого для полного отверждения. Более холодные температуры и более низкая влажность (то есть, <50°F/10°C и <30% относительной влажности) имеют тенденцию замедлять процесс отверждения и адгезии.
- Катализаторы В чувствительны к длительному воздействию атмосферной влаги, и контейнеры для хранения, когда это возможно, должны храниться плотно закрытыми, чтобы увеличить срок службы.
- Если произойдет осаждение компонентов, катализатор будет требовать перемешивания перед установкой контейнера в насосное оборудование. Обратитесь в техническую службу компании MPM за дополнительной информацией.

### Адгезия

Развитие максимальной силы сцепления будет зависеть от состояния поверхности подложки, конфигурации стыка, использования грунтовки, ширины адгезивного материала, подготовки подложки и условий окружающей среды в месте использования.

В течение 24 часов к адгезивному соединению следует прикладывать минимальное напряжение. В конечном итоге, прочность сцепления связи должна превышать когезионную прочность адгезива из силиконового каучука.

## Техническое обслуживание и ремонт

Если требуются ремонтные работы, следующие продукты являются кандидатами на использование: SSG4600, SSG4000, SSG4000AC, SSG4000E, SSG4800J, SCS2000. Обратитесь к документации компании MPM по техническому руководству и информации по контролю качества SSG в отношении специфических требований к подготовке подложки при повторном остеклении.

## Конструкции и размеры стыков

Ширина и толщина силиконового соединения (см. Рисунок 1) будут варьироваться в зависимости от проекта с расчетной ветровой нагрузкой и размером стекла. Ширина соединения может быть рассчитана по следующей формуле:

**CW** – Ширина соединения (дюймы или миллиметры)

**DWL** – Расчетная ветровая нагрузка (давление в фунтах/кв. фут или кПа)

**LSS** – самый длинный из коротких пролетов (наибольшая часть стекла; более короткая сторона)

**SDS** – Расчетное напряжение герметика:

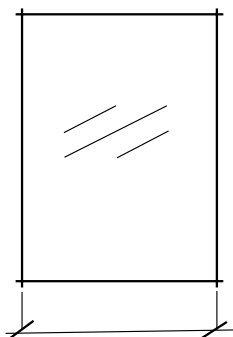
Динамическая (ветровая) нагрузка:  $\leq 20$  фунтов/кв. дюйм (138 кПа)

Постоянная (статическая) нагрузка:  $\leq 1$  фунтов/кв. дюйм (7 кПа)

$$CW = \frac{DWL \text{ (PSF)} \times LSS \text{ (Ft)}}{SDS \times 24}$$

$$CW = \frac{DWL \text{ (kPa)} \times LSS \text{ (mm)}}{SDS \times 2}$$

Для определения ширины соединения могут также использоваться альтернативные методы расчета. Во всех случаях должен использоваться минимальный коэффициент запаса прочности пять (5), в сочетании с предельной прочностью на растяжение герметика, подходящей для предлагаемых условий применимости. Обратитесь в службу технической поддержки Momentive для обзора предлагаемых конструкций.



Минимальная толщина герметика 1/4" (6 мм) между подложками необходима для обеспечения теплового расширения и сжатия (см. Рисунок 2) в большинстве систем, а также должна использоваться для обеспечения того, чтобы герметик можно было вводить в конструктивную полость, добиваясь полного контакта со стеклянными и металлическими поверхностями, в то же время не допуская пустот. Может потребоваться большая толщина соединения, чтобы соответствовать перемещению в некоторых системах SSG большого размера. Чтобы получить помощь в определении правильной толщины соединения для обеспечения ожидаемого перемещения в приложениях конструкционного остекления, можно обратиться в компанию MPM.

## Требования к проекту подготовительных строительных работ

Требуемые материалы для представления:

- Чертежи помещения с навесными стенами для обзора и комментариев
- Требования(я) к расчетной ветровой нагрузке для проекта
- Размеры стекла или панели
- Производственные образцы металла, стекла, уплотнительных прокладок, разделительных прокладок и установочных блоков с указанием типа и производителя
- Спецификация и/или идентификация краски или финишного отделочного материала, к которым должен прикрепляться
- SSG4600 (т.е. анодирование 215-R1, краска, или порошковое покрытие; производитель, система финишной отделки и номер идентификатора)

Рекомендации и информация, предоставляемые после обзора:

- Определение того, соответствуют ли представленные размеры стыка минимальным проектным критериям, необходимым для использования SSG4600.
- Краткосрочные данные по адгезии при использовании (обычно) методов испытаний ASTM C794, C1635, ISO 8340, ISO 8339, ISO 10591 и/или ASTM C1135. Другие методы испытаний могут быть предоставлены по запросу за номинальную плату.
- Краткосрочные результаты испытаний на совместимость по уплотнительным прокладкам, разделительным прокладкам, установочным блокам и другим вспомогательным принадлежностям по методу испытаний герметиков на совместимость ASTM C1087 или GE.

Figure 1:

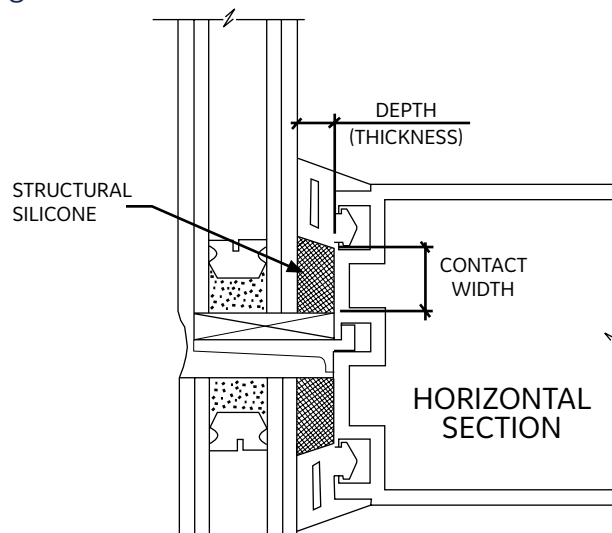
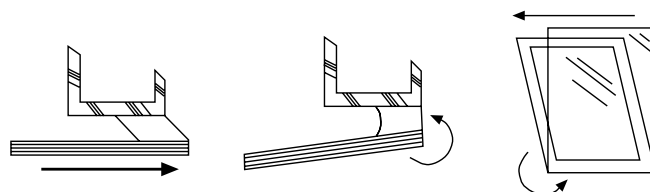


Figure 2: Movement from thermal expansion and contraction and/or glass rotation.





## Компания Momentive не будет:

- Предоставлять комментарии по конструкционной целостности общей рамной системы (систем).

Специалист по проектированию несет окончательную ответственность за определение размеров конструкционных герметичных соединений на основе условий проекта, расчетной ветровой нагрузки (нагрузок), размеров стекла или панелей, ожидаемого теплового, сейсмического или другого перемещения системы.

## Отраслевые ссылки

- Стандартное руководство ASTM C1401 по конструкционному герметичному остеклению, которое дает подробный обзор проектных тем и информации для использования в системах SSG.
- Директива ETAG 002 для Европейского технического сертификата по комплектам конструкционного герметичного остекления, которая дает обзор требований к материалам, подходящим для этого применения.
- Национальный стандарт Китая предлагает руководство по проектированию навесных стен, относящихся к SSG. Ссылка GB JC/102-2003.

## Стандарты

SSG4600 соответствует или превосходит требования следующих спецификаций для двухкомпонентных герметиков:

### ASTM Specifications:

- C1184, Тип М, Использование G и O (алюминий)
- C920, Тип М, Уровень NS, Класс 25, Использование G и A

### Спецификация Китая:

- GB16776-2005

- Стандартный метод испытания для остекления и систем остекления, подлежащих нагрузкам воздушной ударной волны ASTM F1642-04; отсутствие дефектов силикона в испытаниях блоков IG 9,71' x 4,35' (1,3 x 3 м), 4-сторонний SSG; давление воздушной волны: 7,5 фунтов/кв. дюйм при 42 мс.

- Стандартный метод испытания эффективности навесных стен, подверженных воздействию реактивных снарядов и воздействию циклических перепадов давления ASTM E1886-02/05 - отсутствие дефектов силикона в испытаниях блоков IG 13,5' x 9,5' (4,1 x 2,9 м); давление: ±250 фунтов/кв. фут (12 кПа) при 9000 циклах.

## Техническое обслуживание

Дополнительная техническая информация и литература могут быть доступны в компании MPM. Лабораторные установки и прикладное проектирование доступны по запросу из MPM. Любые технические рекомендации, предоставленные компанией MPM или каким-либо представителем MPM в отношении любого использования или применения какого-либо продукта, считаются надежными, но компания MPM не дает никаких гарантий, явных или подразумеваемых, пригодности для использования в любом применении, для которого предоставляется рекомендация.

## Ограничения

- Руководящие нормативы индустрии конструкционного остекления (ASTM C1401) рекомендуют, чтобы чертежи и детали были рассмотрены всеми сторонами, участвующими в производстве системы SSG, и для каждого строительного проекта. SSG4600 следует использовать в конструкционном остеклении только после того, как компания Функциональные материалы Momentive (MPM) рассмотрит подробные чертежи проекта и проведет тестирование адгезии и совместимости подложек проекта и соответствующих прокладочных материалов. Обзор и тестирование осуществляются от проекта к проекту. Общее утверждение, даваемое компанией MPM для приложений конструкционного остекления, отсутствует.
- Компания MPM требует тестирования на поэтапной основе каждой подложки и компонента, используемых в сборке конструкционного остекления, на предмет их адгезии и совместимости. Не существует общего утверждения относительно адгезии или совместимости SSG4600 с такими материалами.
- Не рекомендуется для применений с погружением в воду.



## Хранение

Компоненты А и В герметика для структурного остекления SSG4600 UltraGlaze должны храниться в закрытой заводской упаковке при температуре до +24°C.

## Меры предосторожности

Листы данных по безопасности доступны на [www.ge.com/silicones](http://www.ge.com/silicones) или предоставляются представителем Momentive Performance Materials по запросу. Аналогичная информация о растворителях и других химикатах, используемых совместно с продуктами Momentive Performance Materials, предоставляется соответствующими поставщиками.

## Центр обслуживания клиентов

Россия	+7 (495) 665-29-05
	<a href="http://www.geseal.ru">www.geseal.ru</a>
	<a href="mailto:info@geseal.ru">info@geseal.ru</a>

THE MATERIALS, PRODUCTS AND SERVICES OF MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. AND ITS SUBSIDIARIES AND AFFILIATES (COLLECTIVELY "SUPPLIER"), ARE SOLD SUBJECT TO SUPPLIER'S STANDARD CONDITIONS OF SALE, WHICH ARE INCLUDED IN THE APPLICABLE DISTRIBUTOR OR OTHER SALES AGREEMENT, PRINTED ON THE BACK OF ORDER ACKNOWLEDGMENTS AND INVOICES, AND AVAILABLE UPON REQUEST. ALTHOUGH ANY INFORMATION, RECOMMENDATIONS, OR ADVICE CONTAINED HEREIN IS GIVEN IN GOOD FAITH, SUPPLIER MAKES NO WARRANTY OR GUARANTEE, EXPRESS OR IMPLIED, (i) THAT THE RESULTS DESCRIBED HEREIN WILL BE OBTAINED UNDER END-USE CONDITIONS, OR (ii) AS TO THE EFFECTIVENESS OR SAFETY OF ANY DESIGN INCORPORATING ITS PRODUCTS, MATERIALS, SERVICES, RECOMMENDATIONS OR ADVICE. EXCEPT AS PROVIDED IN SUPPLIER'S STANDARD CONDITIONS OF SALE, SUPPLIER AND ITS REPRESENTATIVES SHALL IN NO EVENT BE RESPONSIBLE FOR ANY LOSS RESULTING FROM ANY USE OF ITS MATERIALS, PRODUCTS OR SERVICES DESCRIBE HEREIN. Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of Supplier's materials, services, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating Supplier's products, materials, or services will be safe and suitable for use under end-use conditions. Nothing in this or any other document, nor any oral recommendation or advice, shall be deemed to alter, vary, supersede, or waive any provision of Supplier's standard Conditions of Sale or this Disclaimer, unless any such modification is specifically agreed to in a writing signed by Supplier. No statement contained herein concerning a possible or suggested use of any material, product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Supplier covering such use or design, or as a recommendation for the use of such material, product, service or design in the infringement of any patent or other intellectual property right.

GE is a registered trademark of General Electric Company and is used under license by Momentive Performance Materials Inc. UltraGlaze is a trademark of Momentive Performance Materials Inc. Copyright 2018 Momentive Performance Materials Inc. All rights reserved.