GE Silicones

Тестирование адгезии на месте

Информация касается покрытия GE Elemax* 2600 AWB

Для редких материалов или оснований, которые не перечислены в текущих документах GE Silicones, следует провести тестирование, чтобы убедиться в адгезии. Распространенным методом испытаний адгезионных характеристик защитных покрытий к основаниям является Методика ASTM D4541 “Типовой метод испытаний на разрывную прочность с покрытием с использованием переносных адгезионных тестеров”.

Стандартная процедура испытания на адгезию (ASTM D4541)

Методика D4541 требует использования устройства с принудительной загрузкой вместе с металлическими или деревянными шайбами диаметром от 38 до 100 мм, которые приклеиваются к покрытию. Шайбы можно приклеить к покрытию GE Elemax 2600 с помощью жидкого герметика GE Elemax 5000 или силиконовых герметиков GE SilPruf. Для временного удержания шайб на месте во время отверждения покрытия можно использовать клеевую ленту. Достаточное время отверждения обычно 24-72 часа перед выполнением тестового отрыва. Минимальное значение в 16 psi (110 кПа) было установлено для проверки приемлемой адгезии в производстве защитных покрытий. Тяговое тестирование должно быть сфотографировано (или записано на видео) для журнал проекта для подтверждения эффективности. Подробные инструкции по процедуре указаны в методике ASTM D4541.
Примечание: Неразрушающий адгезию отрыв шайб при более 16 psi (110 кПа) является приемлемым.

ASTM D4541 устройство и фотографии тестирования даются справочно

260 Hudson River Road
Waterford, NY 12188

commercial.services@momentive.com
siliconeforbuilding.com

GE is a registered trademark of General Electric Company and is used under license by Momentive Performance Materials Inc.

Rev. 043019

GE Silicones

Альтернативный тест на адгезию (аналогичен методике ASTM C794)

Если применение устройства D4541 недоступно, то можно использовать следующую альтернативную процедуру испытания на адгезию путем применения армирующей ткани RF100 с покрытием GE Elemax 2600.

1. Подготовьте основание в соответствии с техническими паспортом. Основание должно быть чистым, сухим, конструктивно прочным, без пыли, грязи, ржавчины, масла, инея, плесени и других загрязнений.
2. После подготовки основания нанесите один слой покрытия GE Elemax 2600 AW (распылителем, кистью или валиком) толщиной влажного слоя примерно 20 влажных мил.
3. Пока покрытие влажное, установите в него 2,5 см полоску армирующей ткани, оставив язычок полоски открытым для вытягивания рукой.
4. После установки полоски сразу нанесите второй слой покрытия с толщиной слажного слоя примерно 20 мил, чтобы полностью закрыть ткань (фото 1 и 2). Оставьте покрытие минимум на ночь для отверждения перед выполнением теста на адгезию.
5. Выполняйте отрыв медленно оттягивая армирующую ткань под углом от 90 до 180 градусов. Продолжайте тянуть до тех пор, пока покрытие не порвется когезивно или не оторвется от поверхности. (фото 3)
   a. Когезионное разрушение покрытия (>75% покрытия остается на подложке) представляет собой приемлемую адгезию. (фото 3)
   b. Покрытие, которое легко отделяется от основания, представляет собой плохую адгезию, и в этом случае может потребоваться грунтовка. Повторите тест с использованием грунтовки GE , следуйте инструкциям на техпаспорт грунтовки.
6. Тест(ы) на отрыв нужно сфотографировать (или записать на видео) в журнал проекта. Любой подозрительный результат тестирвоания нужно рассмотреть с непосредственным представителем производителя Momentive на местах до начала работ.

Фото 1

Фото 2

Фото 3

GE is a registered trademark of General Electric Company and is used under license by Momentive Performance Materials Inc.