

Компонент Б (отвердитель)

Процедура замены ведер SSG4400B/SSG4700B

UltraGlaze SSG4400/4700 – двухкомпонентный герметик для структурного остекления, поставляется, как комплект (кит), состоящий из 200 литровой бочки компонента А (основы) и 20 литрового ведра компонента Б (отвердителя). Для установки ведер с отвердителями SSG4400B/SSG4700B в автоматический экструдер рекомендуется следующая процедура.

Отвердители (SSG4400B, SSG4710B, и SSG4713B) чувствительны к продолжительному воздействию атмосферной влаги и для продления срока годности отвердителя хранить их следует плотно закрытыми. При хранении на открытом воздухе воздействие водяных паров приводит к образованию плёнки на поверхности отвердителя – чем дольше контакт с влажным воздухом, тем толще плёнка. Если ведро с отвердителем устанавливается в экструдер после образования плёнки в верхней части ведра или на нижней поверхности плунжера, плёнка лопнет при начале работы. Рекомендуется использовать фильтр, не более 100 отверстий на дюйм, который задержит мелкие частицы лопнувшей плёнки и предотвратит образование зернистой структуры в готовом герметике. Проверяйте и очищайте фильтр по мере необходимости. Открытое ведро с отвердителем и плунжер поднятый из пустого ведра не должны находиться на воздухе более 60 секунд. Более долгая выдержка на воздухе может привести к образованию достаточно толстой корки, которая засорит фильтр(ы).

Во время доставки и хранения отвердителя может произойти некоторое расслоение компонентов. Расслоение может проявиться в виде жидкости на поверхности отвердителя. Если после открытия ведра с SSG4400B/SSG4700B отмечено расслоение, жидкость следует осторожно перемешать, избегая при этом замешивания воздуха в материал. **ВНИМАНИЕ!** Обратите внимание, что отвердитель чувствителен к влажности воздуха, поэтому перемешивание должно занимать как можно меньше времени.

Замену ведер SSG4400B/SSG4700B рекомендуется проводить следующим образом:

1. Установите новое ведро рядом с экструдером.
2. Откупорите крышку и проверьте есть ли расслоение.
 - а) Если расслоение есть, осторожно перемешайте жидкость с остальным материалом; накройте ведро крышкой и перейдите к пункту 3.
 - б) Если расслоения нет, накройте ведро крышкой и перейдите к пункту 3.
3. Поднимите плунжер из пустого ведра и уберите ведро из под плунжера.
4. Снимите крышку с нового ведра, установите его под плунжер, опустите плунжер, открыв воздушный клапан. Клапан должен быть открыт пока весь воздух не выйдет из-под плунжера.
5. Переключите давление воздуха в лифте насоса.
6. Система готова к работе.

Идеально, если с момента откупоривания ведра до завершения процедур пункта 4 прошло не более 1...2 минут.

Процедура промывки при замене материала Для экструдеров для двухкомпонентного силикона

Данную процедуру рекомендуется использовать при смене поставщика материала для автоматического экструдера и только для замены силикон-силикон (не для полисульфида и проч.). Описываемая процедура подходит для компонента А (основа) и компонента Б (отвердителя), однако настоятельно рекомендуем ознакомиться с «Процедурой замены ведра компонента Б (отвердителя)» для получения дополнительной информации.

- 1.) Уберите пустую бочку/ведро из экструдера.
- 2.) Механически/растворителем удалите остатки герметика с плунжера(ов). Нижняя поверхность плунжера(ов) должна быть настолько чистой, насколько это возможно.
- 3.) Установите в экструдер новую ёмкость.
- 4.) Промывка пройдёт легче, если отсоединить смешивающий элемент/аппарат, что снизит сопротивление. Компоненты А и Б в этом случае подаются отдельно.
- 5.) Объём герметика для промывки зависит от размера экструдера, длины подающих шлангов и т.д. Например, для Graco Hydramate с экструдером King для компонента А и Monarch для компонента Б с 5 метровым шлангом, расход 11,3...19 литров будет достаточным. Материалы GE Bayer silicones менее вязки, чем остальные, наиболее распространённые материалы, и по заметному изменению характеристик выходящего потока возможно чётко определить момент, когда старый материал полностью выйдет из системы. Возможно потребуется уменьшить давление в системе.
- 6.) Установите смешивающий элемент/аппарат, при необходимости промойте компонентом А.
- 7.) Установите соотношение компонентов А и Б по массе.

Правильное время отверждения, цвет/качество смеси подтвердит качество промывки.