

## SCS2000 SilPruf\*

silicone sealant & adhesive

### Описание продукта

SCS2000 Silpruf - однокомпонентный, высокопрочный, силиконовый герметик нейтрального отверждения. Применяется с различными материалами для защиты фасадных швов в Структурном остеклении от воздействия факторов окружающей среды. Материал поставляется в виде пасты, которая после отверждения становится прочной и эластичной силиконовой резиной.

### Характеристики

- **Долговечность силикона** – отвержденная силиконовая резина обладает высокой и продолжительной устойчивостью к воздействию факторов окружающей среды: высоким и низким температурам, УФ излучению, дождю и снегу, с незначительным изменением эластичности.
- **Высокая прочность** – комбинация высокой прочности на растяжение и на разрыв, способность поглощать высокую деформацию (растяжение) позволяют использовать этот продукт для защиты фасадных швов.
- **Класс огнестойкости-(UL723, ASTM E814)** – препятствует распространению пламени и дыма.
- **Допустимая деформация ± 50%** – поглощает 50% деформации, как при растяжении, так при сжатии. Принимает первоначальную форму после цикла деформационных нагрузок.

### Применение

- **Адгезия без применения грунтовок** – отличная адгезия к большинству материалов и покрытий, включая: стекло, поликарбонат, винил, различные пластики, обработанное и необработанное дерево, фторполимерные и порошковые краски, алюминий с конверсионным покрытием / анодированный, системы наружного утепления фасадов (**EIFS**), кирпич, терракоту, керамику и фарфор, бетон и натуральный камень. Некоторые покрытия или материалы могут потребовать применение грунтовок.
- **Теплостойкость** (отвержденное состояние) – после отверждения материал сохраняет эластичность в температурном режиме от - 50°C до + 150°C и выдерживает кратковременное повышение температуры до + 200°C.
- **Стабильность консистенции** (не отвержденное состояние) – поставляется в виде пасты с консистенцией, которая не меняется при широком температурном режиме. Материал легко подается и остается работоспособным при высоких и низких температурах.
- **Оптимальная жизнеспособность** – обеспечивает достаточное время для нанесения и обработки.
- **Низкая текучесть** – возможность применения в горизонтальных, вертикальных и потолочных швах.

### Совместимость продуктов

- Полная адгезионная и химическая совместимость с герметиками, силиконовыми эластомерными покрытиями **SilShield**, атмосферостойкими силиконовыми лентами **UltraSpan** производства **General Electric**.
- Совместим с стеклопакетными герметиками General Electric: **IGS3703, IGS3703E, IGS3713, IGS3723, IGS3743**.
- Совместим с атмосферостойкими герметиками General Electric: **SCS9100, SCS2000E, SCS9000, US1100, SEC2400, SEC2500**.
- Совместим с герметиками General Electric для структурного остекления: **SSG4000, SSG4000E, SSG4000AC, SSG4800J, SSG4400, SSG4600**.

# SCS2000 SilPruf\* silicone sealant & adhesive

## Всепогодный

- **Защита от воздействия атмосферы** – между различными или одинаковыми материалами при остеклении и герметизации (по периметру окон и других элементов фасада).

## Оценка клиентов

Клиенты должны оценить продукцию Momentive Performance Materials (MPM) и принимать собственное решение, чтобы использовать в своих конкретных приложениях.

## Упаковка

**SCS2000** поставляется в картриджах по 310 мл, пакетах из ламинированной фольги (колбасах) по 591.5 мл, металлических бочках по 200 л (290 кг).

## Цвет

SCS2002	Белый
SCS2003	Черный
SCS2004	Известняковый
SCS2009	Серый Алюминий
SCS2048	Бетонный
SCS2097	Бронза



## Ограничения

**SCS2000** не рекомендуется применять:

- Под водой или при постоянном контакте с водой.
- При контакте с продуктами питания.
- Когда требуется окрашивание отвердевшего герметика (за исключением применения специальных красок).
- В качестве клея в структурном остеклении.
- При крайне высоких или низких температурах (смотрите раздел Нанесение герметика).
- На влажных, мокрых, замерзших или загрязненных поверхностях.
- На поверхностях с содержанием кислоты.

## Предостережения

- Для отверждения герметика необходима атмосферная влага. Материал может не приобрести заявленные параметры отвержденной резины, если после нанесения он инкапсулируется и не имеет доступа к атмосферной влаге.
- При герметизации натурального камня рекомендуется провести предварительный тест на загрязнение, чтобы убедиться в приемлемости внешнего вида комбинации камень – герметик.
- Материалы, из которых могут вытекать пластификаторы или масла, могут вызвать изменение цвета поверхности герметика. При герметизации материалов на основе битума & бутила & масла, резиновых прокладок, маслянистого дерева, лент и т.д., рекомендуется провести тест на совместимость, соприкасающихся друг с другом материалов, перед применением герметика.
- Силиконовые материалы являются гидрофобными, при попадании на соседние поверхности (даже если их удалить незамедлительно) они могут создать водоотталкивающий эффект поверхности. Ознакомьтесь с разделом «Маскировка».

## Техническая поддержка

Полная техническая информация и литература, лабораторные испытания и расчеты по применению материала предоставляются **Momentive Performance Materials** по запросу.

## Спецификация

(1) Приведены средние значения. Фактические значения могут отличаться.

Характеристики продукта: До отверждения	Значение	Метод испытаний
Плотность		1,39
Скорость подачи	140 г/мин	6 мм насадка, давление 2 атм.
Сопротивление текучести	< 2 мм	ISO 7390
Жизнеспособность	30 минут	23°C, 50% влажность
Отверждение до отлипа	6 – 9 часов	23°C, 50% влажность
Срок хранения		18 месяцев
Температура применения		от + 5°C до + 40°C
После отверждения		
Твердость по Шору (А)	20	DIN 53505
Полное отверждение		5 - 10 дней
Предел прочности при растяжении	1,5 МПа	ASTM D 412 (лопатка С)
Модуль упругости при 100% удлинении	0,4 МПа	ASTM D 412 (лопатка С)
Удлинение при разрыве	700 %	ASTM D 412 (лопатка С)
Модуль упругости при 100% удлинении	0,35 МПа	ISO 8339 (на стекле)
Предел прочности при растяжении	0,5 МПа	ISO 8339 (на стекле)
Удлинение при разрыве	300 %	ISO 8339 (на стекле)
Прочность на отрыв	7 кН/м	ASTM C 794
Диапазон рабочих температур		от – 50°C до +100°C
joint movement capability	±50	ASTM 719
Устойчивость к УФ	Отлично	GE 20 лет исследование
* Температура применения		До -18°C

\* просьба ознакомиться с инструкцией по применению материала Silpruf - при отрицательных температурах (запрашивайте приложение)

## Стандарты

**SCS2000** отвечает требованиям следующих стандартов:

**American society for testing & materials international (Американское общество по испытаниями и международным материалам):**

- **ASTM 920** Стандартная спецификация для эластомерных герметиков  
Type S, Grade NS, Glass 50, USE A,G,M,O, NT
- **ASTM 1184** Стандартная спецификация герметиков для Структурного Остекления.  
Modulus @ 25% (ASTM C1184) 31.0 psi Modulus @ 50% (ASTM C1184) 47.0 psi



## Расчет и размеры швов

**Деформация шва** – Размеры шва постоянно изменяются в результате набора солнечного тепла, колебаний здания, сезонных изменений. Герметик, нанесенный на солнечной стороне здания или в жаркое время дня, будет находиться в растянутом состоянии в холодное время года; герметик, нанесенный при низких температурах, будет находиться в сжатом состоянии в теплое время года.

В дополнение к указанным деформациям, проектировщик должен учитывать влияние конструктивных допусков в проекте, чтобы минимизировать появление чрезмерно широких / узких швов в процессе строительства. Вседвигающиеся (динамические) соединения должны проектироваться с учетом того, чтобы не допустить трехстороннюю адгезию герметика (смотрите **ASTM C1193**). Трехсторонняя адгезия герметика снижает его способность к расширению и сжатию и может привести к разрушению соединения.

**Ширина шва** – При использовании **SCS2000** расчетная ширина шва должна быть минимум в два раза больше ожидаемой деформации. Например, если общая ожидаемая деформация расширяющегося шва, куда будет нанесен **SCS2000**, составит 6 мм, то расчетная ширина шва должна быть минимум 12 мм. Проектировщик может предусмотреть дополнительную ширину для поглощения конструктивных допусков (смотрите **ASTM C1472**). Ширина шва между большими панелями должна быть минимум 6 мм для обеспечения корректного нанесения герметика (очень узкие швы затрудняют нанесение и поглощают меньшую деформацию).

Пластиковые или металлические панели большого размера могут потребовать большую ширину шва в связи с большим потенциалом деформаций (большие коэффициенты термического расширения). Проконсультируйтесь с **Momentive Performance Materials** по вопросам применения герметика на больших площадях или в нестандартных условиях.

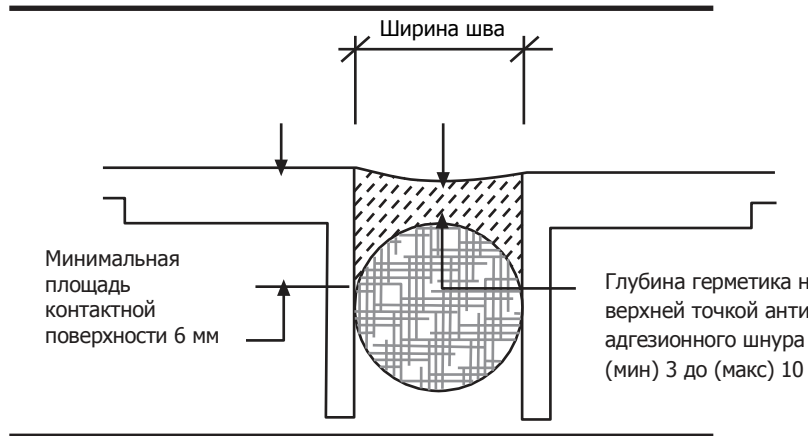
**Стыковое соединение** – Тонкий слой герметика лучше поглощает большие деформации, нежели толстый слой, поскольку толстый слой создает большую нагрузку на герметик и на герметизируемые поверхности во время деформации.

- 1.) Рекомендуемая форма герметика в виде песочных часов, толщиной у верхней точки антиадгезионного шнура не менее 3 мм, но не более 10 мм.
- 2.) Площадь контактной поверхности должна быть минимум 6 мм для обеспечения надлежащей адгезии.

При использовании в швах шириной более 5 см:

- 3.) Рекомендуемая форма герметика в виде песочных часов, толщиной у верхней точки антиадгезионного шнура не менее 6 мм, но не более 10 мм
- 4.) Площадь контактной поверхности должна быть минимум 6 мм для обеспечения надлежащей адгезии.

Рис.1



## Материалы для заполнения швов

Антиадгезионный шнур обеспечивает следующие преимущества при правильном нанесении **SCS2000**:  
Backer materials, typically backer rod, provide the following benefits to aide in the correct application of **SCS2000**.

- 1.) Контроль и обеспечение желаемой глубины герметика.
- 2.) Создание формы полости шва для придания герметику формы в виде песочных часов.
- 3.) Придание необходимой поддержки для обеспечения полного смачивания поверхности при нанесении герметика.
- 4.) Обеспечение двухсторонней, исключение адгезии с обратной стороны шва (трехсторонней адгезии).

Для использования с **SCS2000** рекомендуется применять шнур из полиэтилена, полиолефина или вспененного полиуретана. Если глубина шва слишком мала для применения вспененного шнура, используйте полиэтиленовую ленту (для исключения трехсторонней адгезии). В системах наружного утепления фасадов (**EIFS**) и для пористых материалов рекомендуется использовать антиадгезионный шнур с закрытыми порами (материал с открытыми порами поглощает и удерживает воду, что может повлиять на долговременную адгезию герметика к этому материалу). Шнур должен быть на 25 – 50% больше ширины шва (проконсультируйтесь с производителем шнура) для обеспечения постоянного давления на стенки шва, растяжения и сжатия одновременно с деформацией шва без выталкивания герметика при сжатии и разрыве при растяжении. Материалы на основе резины могут окрасить герметик и не рекомендуются к применению без проведения тестов на совместимость.

### Монтаж

Герметики не обладают достаточной адгезией и не обеспечивают долговременную адгезию к поверхностям, которые не были подготовлены и очищены надлежащим образом. Применение надлежащих материалов и строгое следование предписанным процедурам по подготовке и очистке поверхности жизненно важно для обеспечения адгезии герметика. **В ЛЮБОМ СЛУЧАЕ, НЕОБХОДИМО УДОСТОВЕРИТЬСЯ В ПРИЕМЛЕМОСТИ КОНКРЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ ГЕРМЕТИК - СУБСТРАТ С ПОМОЩЬЮ ТЕСТОВ НА АДГЕЗИЮ (В ЛАБОРАТОРИИ ИЛИ В МЕСТЕ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ) ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ РАБОТ.** По запросу Momentive Performance Materials предоставляет информацию о проведенных тестах на адгезию, а также рекомендации по применению.

### Подготовка поверхности

#### Пористые материалы (бетон, кирпичная кладка, кирпич, камень и т.д.)

- Соединения должны быть чистыми, сухими и без рыхлых материалов. Любые загрязнения и примеси (влага, наледь, масло, опалубочная смазка, старый герметик, асфальт, покрытия и защитные средства) должны быть удалены с поверхности.
- В случае необходимости очистите поверхность металлической щеткой, шлифованием, отпиливанием, песко - или водоструйной обработкой или комбинацией этих методов для получения чистой поверхности.
- Удалите пыль и другие рыхлые материалы мягкой кистью или продуйте воздухом.
- Полированный камень очищается тряпкой, смоченной растворителем (выдержите время, достаточное для испарения растворителя). Ознакомьтесь с листами данных по безопасности производителя растворителя по поводу применения, техники безопасности и средств индивидуальной защиты.
- Очистка поверхности должна быть выполнена за 1 -2 часа до нанесения герметика.
- Пористые материалы могут накапливать и удерживать влагу. Перед нанесением герметика убедитесь в том, что поверхность материала сухая.

#### Непористые материалы (стекло, металл, пластики, керамика и т.д.)

Очистка поверхности производится по методу «двух тряпок». Смочите одну тряпку растворителем и протрите ей поверхность, затем второй тряпкой удалите растворитель ДО его ПОЛНОГО высыхания. Высыхание растворителя на поверхности без вытирания второй тряпкой делает бесполезной процедуру очистки, так как загрязнения остаются на поверхности после высыхания растворителя. Используйте белую безворсовую ткань или другой безворсовый обтирочный материал. Меняйте тряпки, как только они загрязнились. Загрязнения легче заметить на белой ткани. Не смачивайте

использованные тряпки в растворителе, поскольку они могут его загрязнить (очистка загрязненным растворителем может вызвать потерю адгезии). Всегда используйте чистые, не растворяемые емкости для хранения растворителя.

- При очистке глубоких и узких швов обмотайте тряпку вокруг чистого узкого шпателя. Это позволит приложить усилие к очищаемой поверхности.
  - Изопропиловый спирт (**ИПА**) является распространенным и эффективным средством для большинства непористых материалов, используемых в строительстве. Ксилол и толуол также проявили свою эффективность со многими материалами. Ознакомьтесь с листами данных по безопасности изготовителя по поводу применения, техники безопасности и средств индивидуальной защиты
  - Строительные покрытия, краски и пластики должны очищаться растворителем, одобренным производителем конкретного продукта, который не повредит или не изменит внешний вид покрытия.
  - Очистка поверхности должна быть выполнена за 1 -2 часа до нанесения герметика.
  - Наледь практически невозможно заметить на поверхности субстрата, она появляется при падении температуры до точки замерзания. Поскольку наледь и влага мешают надлежащей адгезии герметика, важно убедиться в том, что поверхность субстратов сухая.
- Системы наружного утепления фасадов (EIFS)**  
Со всеми системами **EIFS** требуется применение соответствующей силиконовой грунтовки. Проконсультируйтесь с **Momentive Performance Materials** по поводу комбинации герметик-грунтовка- субстрат.
- Проконсультируйтесь с поставщиком **EIFS** по поводу нанесения герметика на покрытие системы.
  - Все поверхности **EIFS** должны быть чистыми, сухими и без рыхлых материалов, в состоянии, приемлемом для нанесения герметика (проконсультируйтесь с поставщиком **EIFS**).
  - Для очистки EIFS слегка зашлифуйте поверхность соединения, используя синтетическую щетку. Удалите пыль и другие рыхлые материалы щеткой с мягкой щетиной или продув воздухом.
  - Очистка поверхности должна быть выполнена за 1 -2 часа до нанесения герметика.
  - Материалы, используемые в **EIFS**, могут накапливать и удерживать влагу. Перед нанесением герметика убедитесь в том, что поверхность материала сухая.

### Грунтование

**SCS 2000** обладает адгезией к большинству строительных материалов без предварительного грунтования. Некоторые материалы с неровными поверхностями могут потребовать применение грунтовки для обеспечения

## SCS2000 SilPruf\* silicone sealant & adhesive

прочной, долговременной адгезии. Для определения качества адгезии к определенным материалам необходимо сделать тестовое нанесение герметика. **НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ЗАМЕНОЙ ПРОЦЕДУРЫ ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ.** Проконсультируйтесь с **Momentive Performance Materials** по поводу комбинации герметик-грунтовка-субстрат.

**Внимание:** Грунтовки могут содержать растворители. При работе с растворителями следуйте указаниям изготовителя по поводу применения, техники безопасности и средств индивидуальной защиты.

### Маскировка

Для обеспечения аккуратности проводимых работ и защиты прилегающих поверхностей от излишков герметика рекомендуется применение маскировочной ленты. Лента исключит загрязнение или повреждение прилегающих поверхностей герметиком или чистящими средствами, используемыми для его удаления. Нанесите герметик с осторожностью, чтобы не допустить его попадание на поверхность материала, граничащую со швом, поскольку силикон очень трудно удаляется с неровных и пористых поверхностей. Не допускайте соприкосновения маскировочной ленты с очищенной поверхностью, на которую будет наноситься герметик (клей маскировочной ленты может помешать адгезии силикона).

Удалите маскировочную ленту сразу же по окончании работ по нанесению герметика, до того, как он начнет отверждаться.

### Нанесение герметика

- Заполняйте герметиком шов непрерывным движением, горизонтальный шов в одном направлении, вертикальный шов по направлению снизу вверх. Выдавливайте герметик с постоянным усилием, необходимым для заполнения шва по всей ширине.
- Разравнивайте герметик вогнутым инструментом, прикладывая легкое усилие, чтобы прижать герметик к подложке, краям шва, не допуская возникновения внутренних пустот.

- Шов между рамой и подоконником формируйте таким образом, чтобы он не задерживал стекающую с окна воду.
- Излишки герметика должны быть удалены со стекла, металла и пластиковых поверхностей до его отверждения. С пористых поверхностей легче удалить слегка отвердевший герметик при помощи шлифования или другими механическими способами.
- Благодаря однородной консистенции **SCS2000** не рекомендуется использовать воду, мыло или моющие средства при его разравнивании. Рекомендуется сухое разравнивание.
- Лучшее нанесение герметика обеспечивается при температуре более + 4°C, поскольку наледь и влага не образуются на герметизируемой поверхности. **SCS2000** может наноситься при низких температурах (обратитесь к бюллетеню «Руководству по герметизации при низких температурах»)
- Не рекомендуется применять герметик при температуре поверхности более + 50°C
- Скорость отверждения данного продукта зависит от температуры и наличия атмосферной влаги. При Стандартных Условиях (относительная влажность 50 ± 5%, температура воздуха + 23°C ± 1°C) материал отверждается на глубину в 2-3 мм за 24 часа (при наличии атмосферной влаги). При понижении температуры срок отверждения увеличивается и наоборот. Условия с низкой атмосферной влажностью увеличивают срок отверждения. В почти замкнутом пространстве с ограниченным доступом к атмосферной влаге, отвердеют только те участки, которые имеют доступ к атмосферной влаге. Низкие температуры значительно удлиняют время отверждения и могут вызвать нарушения в работе герметика, если деформация шва возникает до его полного отверждения.

**Меры предосторожности:** Листы данных по безопасности доступны на [www.ge.com/silicones](http://www.ge.com/silicones) или предоставляются представителем Momentive Performance Materials по запросу. Ознакомьтесь с изложенной в них информацией по применению, техники безопасности и средств индивидуальной защиты. Аналогичная информация о других продуктах (например, грунтовки), используемых совместно с продуктами **Momentive Performance Materials**, предоставляется соответствующими поставщиками.

## SCS2000 SilPruf\* silicone sealant & adhesive

### Аварийная служба

---

MPM maintains an around-the-clock emergency service for its products.

Location	Emergency Service Provider	Emergency Contact Number
Mainland U.S., Puerto Rico	CHEMTREC	1-800-424-9300
Alaska, Hawaii	CHEMTREC	1-800-424-9300
Canada	CHEMTREC	1-800-424-9300
Europe, Israel	NCEC	+44 (0) 1235239670
Middle East	NCEC	+44 (0) 1235239671
Asia Pacific (except China)	NCEC	+44 (0) 1235239670
China	NCEC	+86-10-5100-3039
Latin America (except Brazil)	NCEC	+44 (0) 1235239670
Brazil	SOS Cotec	08000111767 or 08007071767
All other locations world wide	NCEC	+44 (0) 1235239670
At sea	Radio U.S. Coast Guard in U.S. waters NCEC in International waters	+44 (0) 1235239670

For Health related calls, contact Momentive Performance Materials at +1-518-233-2500 (English only).

---

DO NOT WAIT. Phone if in doubt. You will be referred to a specialist for advice.

---

Место нахождения	Назначение	Контакты
Россия E-alex.k@siliconeforbuilding.ru	Силиконовые герметики для строительства	+7-985-782-83-11

---

## Центры обслуживания клиентов в Мире

<b>North America</b>	<b>E</b> cs-na.silicones@momentive.com		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Specialty Fluids</li> <li>• UA, Silanes and Specialty Coatings</li> <li>• RTVs and Elastomers</li> <li>• Consumer Sealants &amp; Construction Sealants and Adhesives</li> </ul>	<b>T</b> +1.800.523.5862 <b>T</b> +1.800.334.4674 <b>T</b> +1.800.332.3390 <b>T</b> +1.877.943.7325	<b>F</b> +1.304.746.1654 <b>F</b> +1.304.746.1623 <b>F</b> +1.304.746.1623 <b>F</b> +1.304.746.1654
<b>Latin America</b>	<b>E</b> cs-la.silicones@momentive.com		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Argentina &amp; Chile</li> <li>• Brazil</li> <li>• Mexico &amp; Central America</li> <li>• Venezuela, Ecuador, Peru Colombia &amp; Caribbean</li> </ul>	<b>T</b> +54.11.4862.9544 <b>T</b> +55.11.4534.9650 <b>T</b> +52.55.2169.7670 <b>T</b> +58.212.285.2149	<b>F</b> +54.11.4862.9544 <b>F</b> +55.11.4534.9660 <b>F</b> +52.55.2169.7699 <b>F</b> +58.212.285.2149
<b>Europe, Middle East, Africa and India</b>	<b>E</b> cs-eur.silicones@momentive.com	<b>T</b> 00.800.4321.1000	
<b>Pacific</b>	<b>E</b> cs-ap.silicones@momentive.com	<b>T</b> +1.800.820.0202 <b>T</b> +0.81.276.20.6182	<b>F</b> +81.276.31.6259
<b>Worldwide Hotline</b>		<b>T</b> +1.607.786.8131 <b>T</b> +1.800.295.2392	<b>F</b> +1.607.786.8309

Visit us at [www.ge.com/silicones](http://www.ge.com/silicones)

THE MATERIALS, PRODUCTS AND SERVICES OF MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS USA INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS ASIA PACIFIC PTE. LTD., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS WORLDWIDE INC., MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS GmbH, THEIR SUBSIDIARIES AND AFFILIATES DOING BUSINESS IN LOCAL JURISDICTIONS (collectively "SUPPLIERS"), ARE SOLD BY THE RESPECTIVE LEGAL ENTITY OF THE SUPPLIER SUBJECT TO SUPPLIERS' STANDARD CONDITIONS OF SALE, WHICH ARE INCLUDED IN THE APPLICABLE DISTRIBUTOR OR OTHER SALES AGREEMENT, PRINTED ON THE BACK OF ORDER ACKNOWLEDGMENTS AND INVOICES, AND AVAILABLE UPON REQUEST. ALTHOUGH ANY INFORMATION, RECOMMENDATIONS, OR ADVICE CONTAINED HEREIN IS GIVEN IN GOOD FAITH, SUPPLIERS MAKE NO WARRANTY OR GUARANTEE, EXPRESS OR IMPLIED, (i) THAT THE RESULTS DESCRIBED HEREIN WILL BE OBTAINED UNDER END-USE CONDITIONS, OR (ii) AS TO THE EFFECTIVENESS OR SAFETY OF ANY DESIGN INCORPORATING SUPPLIERS' PRODUCTS, MATERIALS, SERVICES, RECOMMENDATIONS OR ADVICE. AFOREMENTIONED EXCLUSIONS OR LIMITATION OF LIABILITY ARE NOT APPLICABLE TO THE EXTENT THAT THE END-USE CONDITIONS AND/OR INCORPORATION CONDITIONS CORRESPOND TO THE RECOMMENDED CONDITIONS OF USE AND/OR OF INCORPORATION AS DESCRIBED BY SUPPLIER IN ITS PRODUCT DATA SHEET AND/OR PRODUCT SPECIFICATIONS. EXCEPT AS PROVIDED IN SUPPLIERS' STANDARD CONDITIONS OF SALE, SUPPLIERS AND THEIR REPRESENTATIVES SHALL IN NO EVENT BE RESPONSIBLE FOR ANY LOSS RESULTING FROM ANY USE OF ITS MATERIALS, PRODUCTS OR SERVICES DESCRIBED HEREIN.

Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of Suppliers' materials, services, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating Suppliers' products, materials, or services will be safe and suitable for use under end-use conditions. Nothing in this or any other document, nor any oral recommendation or advice, shall be deemed to alter, vary, supersede, or waive any provision of Suppliers' Standard Conditions of Sale or this Disclaimer, unless any such modification is specifically agreed to in a writing signed by Suppliers. No statement contained herein concerning a possible or suggested use of any material, product, service or design is intended, or should be construed, to grant any license under any patent or other intellectual property right of Suppliers or any of its subsidiaries or affiliates covering such use or design, or as a recommendation for the use of such material, product, service or design in the infringement of any patent or other intellectual property right.

\*SilPruf, SilShield, UltraGlaze and UltraSpan are trademarks of Momentive Performance Materials Inc.  
 GE is a registered trademark of General Electric.  
 Momentive is a trademark of Momentive Performance Materials Holdings LLC.  
 Copyright 2011 Momentive Performance Materials Inc. All rights reserved.